**中国机械工业**

**文件**

**质量管理协会**

中机质协[2016] 16 号

**关于印发《全国机械工业可靠性工作委员会**

**工作会议纪要》的通知**

全国机械工业可靠性工作委员会各位委员：

全国机械工业可靠性工作委员会（以下简称可靠性工作委员会）工作会议于2016年5月11日下午至12日上午在常熟举行，会议内容：落实“十三五”质量规划行动，提升产品可靠性工作研讨；交流可靠性论文；可靠性实践经验、成果分享；讨论提出推进全国机械工业可靠性委员会工作的建议；审议可靠性工作委员会工作条例、新一届可靠性工作委员会主任、副主任和委员名单等。

中机质协同意可靠性工作委员会修改后的工作条例和人员调整等有关事宜。

现将《全国机械工业可靠性工作委员会工作会议纪要》（附件一）、《全国机械工业可靠性工作委员会工作条例》（附件二）和《全国机械工业可靠性工作委员会名单》（附件三）印发，望可靠性工作委员会充分发挥平台作用，积极努力开展工作，推动行业可靠性工作水平进一步提升。

附件一：《全国机械工业可靠性工作委员会工作会议纪要》

附件二：《全国机械工业可靠性工作委员会工作条例》

附件三：《全国机械工业可靠性工作委员会主任、副主任和委员名单》

2016年5月25日

附件一：

**全国机械工业可靠性工作委员会会议纪要**

全国机械工业落实“十三五”质量规划行动高层研讨会于2016年5月11日上午在常熟国际饭店召开。按照大会安排，11日下午和12日上午，全国机械工业可靠性工作委员会（以下简称可靠性委员会）召开了两场分组研讨会，会议内容：落实“十三五”质量规划行动，提升产品可靠性工作研讨；交流可靠性论文；可靠性实践经验、成果分享；讨论提出推进全国机械工业可靠性委员会工作的建议；审议可靠性工作委员会工作条例、新一届可靠性工作委员会主任、副主任和委员名单等。原机械工业部副部长、中机质协高级顾问陆燕荪，中机质协高级顾问、上海日用友捷汽车电气有限公司总经理、全国机械工业可靠性工作委员会主任马宝发，中机质协副会长兼秘书长王建和，中机质协副秘书长、可靠性委员会办公室主任李月华，中机质协咨询部部长、可靠性委员会办公室副主任阎建华，全国机械工业可靠性工作委员会委员及部分与代表参加了会议。会议由马宝发主任主持。

会议主要内容：落实“十三五”质量规划行动，提升产品可靠性工作研讨；交流可靠性论文；可靠性实践经验、成果分享；讨论提出推进全国机械工业可靠性委员会工作的建议。

陆部长到会做了重要讲话。他肯定了中机质协及可靠性委员会多年来在开展可靠性知识普及、人才培育、工具方法应用、诊断咨询等方面做了大量工作并取得实效。赞扬了常熟开关、潍柴动力、西开电器和上海日用友捷等一批标杆企业多年坚持提升产品可靠性，开展产品全寿命质量成本管理，运用可靠性设计、试验、管理等先进工具方法，向数字化、智能化、国际化发展，为行业质量发展起到了模范带头作用。特别是常熟开关产品的可靠性，可以和国际先进水平的ABB、西门子等产品同台竞争。同时指出机械工业行业繁多，各企业发展差距较大，有些产品可靠性技术和管理标准工作滞后，可靠性试验手段不足，影响了国际竞争能力。他还引用原机械工业部沈鸿部长“质量就是安全、可靠”的名言，强调企业要遵循质量出精品、精品创品牌、品牌增效益、效益促发展的规律，结合自身实际，比照西门子、ABB、常熟开关、上海日用友捷、西开集团、潍柴动力等国内外标杆企业，坚持以提高产品可靠性作为突破口，瞄准产品质量和管理水平提升大目标。陆部长强调开展可靠性提升，要牢记设计是灵魂、材料是基础、工艺是保障、测试是关键；要以企业为主体，实现质量发展目标和产品可靠性增长指标并举；要向常熟开关有限公司学习，常开让日本富士为其代工实现品牌国际化。他鼓励与会委员和代表继续努力10年、20年，让我们的产品质量有较大提高，中国制造向中国智造转变一定能实现，中国品牌一定能走向世界。

马宝发主任代表大家感谢陆部长多年来一直关心、支持机械工业质量发展，引领、推动可靠性工程提升，表示此届可靠性工作委员会一定不辜负老部长的殷切希望，牢记以可靠性指标升级为突破口，持之以恒的推进行业质量发展。

11日下午，北京桑兰特科技有限公司邵家骏总经理、潍柴动力股份有限公司胡金寿总监和南京尼康机电股份有限公司朱文明副部长分别就可靠性工作、研究成果和可靠性案例与委员和代表进行了分享。

12日上午，委员和代表们紧紧围绕质量、品牌、国际化主题，结合企业和自身工作实践，进行交流分享。常柴介绍了在中机质协直接帮助指导下，针对质量损失大的4项瓶颈问题，运用可靠性技术、管理方法，立项开展质量攻关实践，效果显著。对公司学习方法、锻炼队伍、持续开展产品可靠性提升起到积极的推动作用； 格力电器（合肥）有限公司总经理助理邓智分享了格力在可靠性标准、试验、质量改进、供应商管理的做大、做强实践成果，以及实施开拓创新跨界进军新能源汽车的转型规划等内容； 玉柴质量部朱岩栓副部长介绍了公司五年规划，强调目前随着国五新标实施，80万公里B10寿命已经无法满足以物流为主的目标客户需求，140万公里是玉柴新目标。提出构建可靠性体系、加强国际交流、产学研合作的必要性，希望委员会提供资源。 北一机床郝艳荣质量副部长在介绍不断开展可靠性指标提升并取得效果，同时反映大型机床寿命试验难度大，有待联手突破； 杭州叉车集团黄海燕副部长介绍通过合资建立可靠性试验室，有效开展零部件可靠性试验情况，并表示合作开展整机可靠性试验的愿望； 西安高压电器研究院技研中心副总工张文兵分享了持续开展超高压输变电设备可靠性研究成果，提出该领域具有中国特色的小样本寿命试验课题，并提议委员会增加电力行业委员名额； 山东临工程道忠部长助理介绍了人力资源如何支撑技术管理创新、可靠性人才培养，希望有机会与大家进一步分享，建议组织到标杆企业学习交流；五征集团刘新新副总代表可靠性分组在大会上发言，介绍五征集团全面质量管理实践经验及可靠性工作。

会议讨论了开展行业可靠性提升工作。广东省智能制造研究所副所长、省机械质协吴智恒秘书长介绍了广东智能制造规划和组织、政策创新举措，研究所与德方合作开展机床可靠性正向设计，广东省机械质协计划开展建立机械可靠性体系工作情况。他们愿与行业共享国际交流和研究成果，希望借此平台，在核能、机床等可靠性方面联手合作。委员们也希望可靠性委员会合理规划，针对不同产品、不同企业需求，开展现场学习交流活动。

马宝发主任总结指出要认真学习贯彻《机械工业“十三五”质量管理规划纲要》；落实陆部长讲话精神，脚踏实地推进行业可靠性提升工程；他充分肯定与会代表的交流讨论很充分，对可靠性委员会提出了很好的建议，体现了民主办会宗旨；他提出新一届可靠性委员会要发扬优良传统，发挥组织指导作用，搭建平台、聚集专家、开展研讨和交流分享等活动，帮助企业解决实际问题；要求把这次会议相关的文件资料邮递给大家并在委员中开展征询，主要内容：一是对解决产品可靠性问题的需求；二是对行业共性问题的认识及参与行业可靠性工作的意向；三是对具体组织交流、培训、咨询诊断等活动的建议。委员会将根据大家的意见做出工作安排，发给大家讨论后组织实施，请大家积极参与大力支持可靠性委员会的工作。

最后，他说我们要明确职责、确定目标、努力行动、不辱使命。在中机质协领导下更好地推进企业、行业产品可靠性提升工作，为“十三五”开好局尽心、出力。

期间，还颁发了可靠性委员聘书。

2016年5月18日

附件二：

**全国机械工业可靠性工作委员会工作条例**

（2016年5月11日）

全国机械工业可靠性工作委员会是在中国机械工业质量管理协会七届理事会的领导下，根据我国经济形势的发展、对质量工作的新要求、新任务，助推质量强国新战略，在上届可靠性工作委员会的基础上调整、补充、完善组建的。可靠性工作委员会致力于全国机械工业可靠性发展、研究、交流，是指导、推进、提高产品可靠性工作平台。为使可靠性工作委员会有效开展工作，特制定本条例。

一、组织机构

1、可靠性工作委员会由从事可靠性技术工作，有实践经验、有研究成果的工程技术人员、专家、学者和长期从事质量技术工作的领导者、组织者组成；

2、可靠性工作委员会设主任1名；副主任2名；委员若干名，任期到中机质协七届理事会届满。

3、可靠性工作委员会下设办公室，设在中国机械工业质量管理协会秘书处，负责日常性工作。

二、工作职责

1、组织调查研究、分析机械工业开展可靠性工作的状况和需求，制定可靠性工作发展规划，确定行业可靠性工作的年度计划，提出实施措施；

2、注重发挥企业领导人的作用，采取不同措施引导和提高领导者对可靠性工作的意识；

3、根据行业可靠性工作的现状、市场、情况，针对不同层次的人员进行可靠性工作的培训及技术指导；

4、组织可靠性工作的业务咨询、服务；

5、组织全国机械工业企业可靠性工作优秀成果的评审、发表、推荐和表彰；

6、交流行业企业开展可靠性管理的先进经验和成功案例，在全行业宣传推广；

7、及时收集、整理国内外可靠性工作的信息，编辑机械工业可靠性培训教材，普及可靠性知识；

8、积极培养可靠性技术、管理人才，通过各种方式发挥他们的作用，壮大培训和咨询工作的专家队伍，形成工作网络；

9、组织召开可靠性工作委员会会议，研究相关工作。

三、产生办法

1、可靠性工作委员会委员由相关组织推荐，中国机械工业质量管理协会秘书处综合权衡行业代表性、区域代表性和专业代表性提出名单，经中国机械工业质量管理协会会长办公会同意产生，颁发聘书。

可靠性工作委员会委员因故发生变化时，原推荐组织和中机质协可根据实际需要申请变更和适时调整。

2、可靠性工作委员会主任、副主任由中国机械工业质量管理协会秘书处提名，经会长办公会批准产生。

3、委员因工作变动等原因，需原推荐单位同意，报可靠性工作委员会办公室，经中国机械工业质量管理协会会长办公会通过后变更。

委员职责：

1、积极参加可靠性工作委员会组织的活动，完成中国机械工业质量管理协会秘书处或可靠性工作委员会委托的工作。

2、保持与可靠性工作委员会的工作联系、沟通信息、分享经验，在行业和本企业内传播新的可靠性理念、方法、工具、经验等。

3、本人工作岗位变动时主动向可靠性工作委员会办公室报告并做好继任者与委员会的衍接工作。

4、充分利用可靠性工作委员会平台，为本企业、供应链企业及其他企业可靠性工作提供人才培训、咨询诊断等服务。

三、权力与义务

可靠性工作委员会全体成员及其企业应履行以下权力与义务：

1、组织本企业职工积极参加中机质协的活动。并享受活动中的优惠政策。优秀可靠性委员会委员可兼任中机质协项目负责人。

2、可靠性工作委员会有权享受工作委员会的各种信息和需要的帮助，同时把本企业成功的管理经验、有效的管理方法，介绍、传播给同行业的企业，实现经验分享、共同提高。

3、及时向可靠性工作委员会反映本企业的可靠性工作状况，提供本行业可靠性工作取得实效的企业信息。有权享受行业质量调查报告，质量分析结果等重要信息，便于指导本企业工作

4、积极参与委员会活动，为机械工业质量管理工作献计献策，完成委员会交办的任务，两次以上不参加活动取消委员资格。

5、可靠性工作委员会原则上每年召开一次会议，由委员单位轮流承办。

附件三：

**全国机械工业可靠性工作委员会**

**主任、副主任、委员名单**

主 任：马宝发 上海日用-友捷汽车电气有限公司

副主任：佟德辉 内燃机可靠性国家重点实验室 潍柴动力股份有限公司

副主任：陆俭国 河北工业大学电容研究所

办公室主任：李月华

办公室副主任：阎建华

委 员：（排名不分先后）

马宝发 上海日用-友捷汽车电气有限公司

佟德辉 内燃机可靠性国家重点实验室 潍柴动力股份有限公司

陆俭国 河北工业大学电容研究所

邵家俊 北京桑兰特科技有限公司

王景芹 河北工业大学东院电器研究所323信

赵廷弟 北航可靠性工程研究所

罗衍领 徐工科技股份有限公司研究院

管瑞良 常熟开关制造有限公司

刘富臻 时代集团公司

王大川 北京第一机床厂

蒋文虎 中国第一汽车股份有限公司技术中心

赵会山 哈尔滨电机厂有限责任公司

李 新 齐齐哈尔二机床（集团）有限公司

陈海峰 上海电气电站设备有限公司上海电站辅机厂

胡金寿 潍柴动力股份有限公司

蔡云龙 江苏泰隆机械集团公司

陈加星 安徽皖南电机股份有限公司

王景凯 浙江正泰电器股份有限公司

黄大庆 东方电气集团东方电机有限公司

张文兵 西安高压电器研究院有限责任公司

王吉勇 湖南长沙水泵厂有限公司

朱斌强 广西柳工机器股份有限公司

侯智斌 上海锅炉厂有限公司

黄建忠 广西玉柴机器股份有限公司

汪洪滨 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司

于江涛 哈尔滨锅炉厂有限责任公司

石松民 中国一拖集团有限公司

史玉芳 江苏上上电缆集团有限公司

齐媛媛 潍柴动力股份有限公司

吴智恒 广东省工业技术研究院（广州有色金属研究院）机电工程研究所广东省机械工业质量管理协会

邓 智 格力电器（合肥）有限公司

邢晓艳 北京桑兰特科技有限公司

韦锦祥 常州柴油机股份有限公司

沈至伟 上海临港新兴产业企业服务有限公司

万 军 上海工程技术大学

朱文明 南京康尼机电股份有限公司

陈剑平 上海柴油机股份有限公司

胡万良 秦川机床工具集团股份公司

张喜乐 保定天威保变电气股份有限公司

袁和会 宝塔实业股份有限公司

陈赛民 杭叉集团股份有限公司